

**NISSIN**

# **N<sub>an</sub>D<sub>emo</sub> プライマー**

**1液型高分子エポキシ樹脂 常乾・焼付乾燥兼用下塗塗料**

**久保寿ペイント株式会社**

# NanDemoプライマー

NanDemoプライマーは、常乾・焼付兼用タイプであり、鉄・非鉄金属と素材を選ばず、あらゆる場面で使用可能な万能プライマーです。何にでも塗装できることから、NanDemo(なんでも)プライマーと命名し、通称「NDプライマー」として親しまれています。素材や上塗り塗料を考慮してプライマーを使い分ける必要がなく、とても便利で使い勝手のいいコストパフォーマンスに優れた製品です。

## 特 徴

- 1) 各種金属素材との付着性に優れています。
- 2) 各種の上塗塗料の塗装が可能です。2C1B仕様での塗装が可能です。
- 3) 防錆性に優れています。
- 4) 速乾性です。
- 5) RoHS規制対応塗料です。

## 用 途

産業機械・電気機器・鋼製家具・建設資材・その他金属製品の下塗

## 適用素材と処理

SPCC、ステンレスSUS304、アルミA5052P、電気亜鉛メッキ鋼板など各種金属素材全般  
(塗装の際は事前に予備確認の実施をお願いします)

## 適用上塗り

常温乾燥型塗料:2液ウレタン

熱硬化型塗料:アクリル、メラミン

粉体塗料:エポキシポリエステル、ポリエステル

## 容 量

16kg

## 塗料性状

1) 色	グレー
2) 密度	1.25
3) 加熱残分	50%
4) 粘度(KU/25℃)	66
5) 引火点	24℃
6) 劇物表示	該当せず
7) 有害物表示	キシレン
8) 有機溶剤予防規則	第2種
9) 消防法区分	第4類第2石油類

※上記の数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 乾燥時間・塗装間隔(23℃)

項 目	数 値
指触乾燥時間	5分
塗装間隔	10分以上

## コード番号・品名

コード番号	品 名
635-311	NDプライマー ブラック
635-313	NDプライマー ホワイト
635-315	NDプライマー グレー

## 塗装概要

塗装方法	エアスプレー
希釈シンナー	No.1001~1003シンナー
希釈率	40~60%
希釈粘度(秒/IHS)	12~17秒
標準膜厚	20~30μm
理論塗布量*	50g/m <sup>2</sup> /10μm

\*理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

## 性能

試験片:150×70×0.8mm SPCC、ボンデ鋼板、アルミA5052P、ステンレスSUS304

表面処理:溶剤脱脂

塗装:エアスプレー

塗装膜厚:溶剤型上塗りの場合:20~30μm、粉体型上塗りの場合:6~10μm

乾燥条件:60℃×20分

試験項目	2液常乾型ウレタン系 650-100ポリオートホワイト(膜厚25~35μm)				試験方法・条件 乾燥条件:80℃×20分
	SPCC	ボンデ鋼板	A5052P	SUS304	
鏡面光沢度	85以上	85以上	85以上	85以上	JIS K 5600-7-7 60度鏡面光沢度
鉛筆引っ掻き値	H以上	H以上	H以上	H以上	JIS K 5600-5-4 手描き法
付着性	分類0	分類0	分類1	分類0	JIS K 5600-5-6 碁盤目法 2mm格子
耐衝撃性	50cm	50cm	50cm	50cm	JIS K 5600-5-3 デュボン式1/4"×500g
耐カッピング性	7mm以上	7mm以上	4mm	7mm以上	JIS K 5600-5-2
耐水性	分類0	分類0	分類0	分類0	JIS K 5600-6-2 40℃イオン交換水 240時間
耐湿性	分類0	分類0	分類1	分類0	JIS K 5600-7-2 50℃・95%RH 240時間
耐塩水噴霧性	1mm	0mm	0mm	0mm	JIS K 5600-7-1 5%食塩水・35℃・240時間噴霧(片側剥離幅)

試験項目	1液焼付型アクリル系 550-100アクリオンホワイト(膜厚25~35μm)				試験方法・条件 乾燥条件:150℃×20分
	SPCC	ボンデ鋼板	A5052P	SUS304	
鏡面光沢度	85以上	85以上	85以上	85以上	JIS K 5600-7-7 60度鏡面光沢度
鉛筆引っ掻き値	H以上	H以上	H以上	H以上	JIS K 5600-5-4 手描き法
付着性	分類0	分類0	分類0	分類0	JIS K 5600-5-6 碁盤目法 2mm格子
耐衝撃性	50cm	40cm	50cm	50cm	JIS K 5600-5-3 デュボン式1/4"×500g
耐カッピング性	6mm	5mm	4mm	7mm以上	JIS K 5600-5-2
耐水性	分類0	分類0	分類0	分類0	JIS K 5600-6-2 40℃イオン交換水 240時間
耐湿性	分類0	分類0	分類0	分類0	JIS K 5600-7-2 50℃・95%RH 240時間
耐塩水噴霧性	0mm	2mm	0mm	0mm	JIS K 5600-7-1 5%食塩水・35℃・240時間噴霧(片側剥離幅)

試験項目	粉体塗料ポリエステル系 784-401ニッシンパウダーPE ホワイト(膜厚60~70μm)			試験方法・条件 乾燥条件:180℃×20分
	SPCC	A5052P	SUS304	
鏡面光沢度	85以上	85以上	85以上	JIS K 5600-7-7 60度鏡面光沢度
鉛筆引っ掻き値	H以上	H以上	H以上	JIS K 5600-5-4 手描き法
付着性	分類0	分類0	分類0-1	JIS K 5600-5-6 碁盤目法 2mm格子
耐衝撃性	50cm	30cm	50cm	JIS K 5600-5-3 デュボン式1/4"×500g
耐カッピング性	7mm以上	7mm以上	7mm以上	JIS K 5600-5-2
耐水性	分類0	分類1	分類0	JIS K 5600-6-2 40℃イオン交換水 240時間
耐湿性	分類0	分類0-1	分類0-1	JIS K 5600-7-2 50℃・95%RH 240時間
耐塩水噴霧性	0mm	0mm	0mm	JIS K 5600-7-1 5%食塩水・35℃・240時間噴霧(片側剥離幅)

### 【使用上の注意】

1. 素材の油污れは完全に除去し、素地調整を十分に行って下さい。
2. 開缶後は十分に攪拌してからご使用下さい。
3. 亜鉛メッキ、アルミ素材は種類によって付着性が劣る場合がありますので事前にご確認下さい。
4. 希釈及び洗浄用にはNo.1001～1003シンナーをご使用下さい。
5. 本塗料を屋内塗装で用いる時は、塗装中換気を行い適切な保護具を用いて作業して下さい。  
また、塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気を行って下さい。
6. 再塗装をする場合はチヂミの可能性があります。
7. 詳細な内容が必要な場合は、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

製品の価格・仕様・色調・意匠等は設計改良のため予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。

人と地球をやさしく彩りたい

**久保考ペイント株式会社** <http://www.kuboko.co.jp>

本社・大阪営業所／〒533-0031  
大阪市東淀川区西淡路3丁目15番27号  
TEL:(06)6815-3111 FAX:(06)6323-5881

関東営業所／TEL:(048)660-1200  
名古屋営業所／TEL:(052)261-1125  
九州営業所／TEL:(092)411-7011



本社・工場